

人にも地球にもやさしいサスティナブル副資材

生分解性素材パッケージ

『NatureFlex™』素材使用パッケージ



自然界で水と二酸化炭素に分解される植物由来の生分解性セルロースフィルム『NatureFlex™』(フタムラ化学(株))を使用したパッケージです。

『NatureFlex™』は、木材パルプを主原料とする透明度の高いセルロースフィルムで、生分解性があり(海外各種生分解性認証取得済)、植物由来の原料比率が高く、バイオマーク(バイオマス度90)の表示が可能です。海洋中でも生分解できる数少ない素材の一つです。



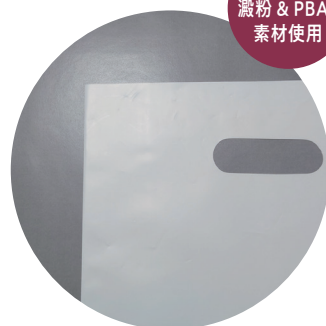
天然
セルロース
素材使用

透明度の高い素材

『Mater-Bi』素材使用パッケージ



欧州を代表する生分解性プラスチックメーカーのノバモント社が開発した加水分解型の生分解性樹脂です。「生分解性プラスチック」における生分解性を評価するポイントは、海洋環境と土壌環境、そしてコンポスト(堆肥化装置)の大きく3つがあり、「生分解性プラスチック」で有名なPLA(ポリ乳酸)は、コンポストでの高温多湿な環境では分解されますが、実際は土壌環境や得に海洋環境では分解されにくい特徴があります。その環境下でも生分解することが実証された限られた素材の一つでもあり、日本バイオマスプラスチック協会の「グリーンプラ・マーク」も取得し、分解過程での安全性などの基準をクリアしています。熱可塑性澱粉とPBAT(ポリブチルアジペート/テレフタレート)などをコンパウンドした加水分解型の生分解性樹脂で、PBATは石油系ポリマーであるが微生物によって生分解され最終、水と二酸化炭素に分解されます。



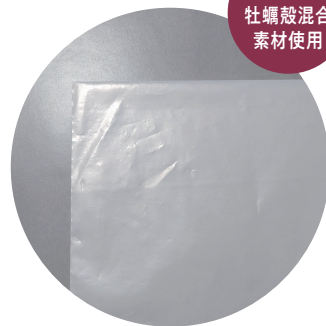
熱可塑性
澱粉 & PBAT
素材使用

不透明な乳白素材

『GMX』素材使用パッケージ



GMX素材は特殊ポリエチレン、カキ粉(キチン、キトサン)、分散剤などを使用した生分解性フィルムです。GMX素材の技術は、ポリエチレンの高分子量ポリマーを特殊な分解剤を加えることにより構造を変化させます。第一段階として自然環境にある光、熱、酸素を通して分解し、分子量を一定のレベルまで減らします。第二段階として特別なバイオマスフォーミュラ(キトサン、酵素、マルチエフェクト成分を含む)を使用して土壌中の微生物を引き付け、微生物分解プロセス(Biodegradation)を実行します。土壌廃棄後、180日後に75%分解完了し360日後に100%水と二酸化炭素と酸化カルシウムに分解されます。



海洋生物
牡蠣殻混合
素材使用

不透明な乳白素材

MURATA

本社:京都市南区吉祥院石原京道町1番2

東京店:東京都台東区浅草橋3丁目1番1号 TJビル 5F

大阪店:大阪市中央区北久宝寺町2丁目2番13号マエダビル807号室

TEL.075-672-7000

TEL.03-5829-6247

TEL.06-6125-1117